


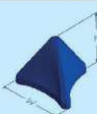






## KSZTAŁTKI O SPOIWIE ŻYWICZNYM / PLASTIC CHIPS

ODMIANA TYPE	KSZTAŁT SHAPE	STOŻEK CONE <b>K</b> D x H (mm)	PIRAMIDA PYRAMID <b>T</b> W x H (mm)	PARABOLOIDA PARABOLOID <b>P</b> L x W x H (mm)	PIRAMIDA WKŁĘŚŁA TRISTAR <b>Tw</b> W x H (mm)
					
AXC	SZLIFOWANIE GRINDING	16[15x16]; 20[21x22]; 30[30x26]	20[21x19]; 30[30x26]	30[29x17x30]	40[40x32]
AX		12[11x12]; 16[16x16]; 20[21x22]; 30[30x26]; 40[40x41]; 60[60x59]	20[21x19]; 30[30x26]; 45[45x34]; 60[60x51]	30[29x17x30]; 80[80x40x70]	40[40x32]
3BM		12[11x12]; 16[16x16]; 20[21x22]	10[11x10]; 20[21x19]		
AXK		16[15x16]; 20[21x22]; 30[30x26]; 40[40x41]; 60[60x59]	20[21x19]; 30[30x26]; 45[45x34]	30[29x17x30]; 80[80x40x70]	40[40x32]; 50[50x40]
AXT/3		16[15x16]; 20[21x22]; 30[30x26]; 40[40x41]; 60[60x59]	20[21x19]; 30[30x26]; 45[45x34]; 60[60x51]	30[29x17x30]; 80[80x40x70]	40[40x32]; 50[50x40]
AY		16[15x16]; 20[21x22]; 30[30x26]	20[21x19]; 30[30x26]; 45[45x34]	30[29x17x30]	40[40x32]
AXP		16[15x16]; 20[21x22]; 30[30x26]; 40[40x41]; 60[60x59]	20[21x19]; 30[30x26]; 45[45x34]; 60[60x51]	30[29x17x30]; 80[80x40x70]	40[40x32]; 50[50x40]
2BM		12[11x12]; 16[15x16]; 20[21x22]	10[11x10]; 20[21x19]	30[29x17x30]	40[40x32]
AK/2		12[11x12]; 16[15x16]; 20[21x22]; 30[30x26]; 40[40x41]; 60[60x59]	20[21x19]; 30[30x26]; 45[45x34]; 50[50x43]; 60[60x51]; 80[82x66]; 90[90x75]	30[29x17x30]; 80[80x40x70]	40[40x32]; 50[50x40]
8BM		12[11x12]; 16[15x16]; 20[21x22]	10[11x10]; 20[21x19]	30[29x17x30]	40[40x32]
PP		16[15x16]; 20[21x22]; 30[30x26]	20[21x19]; 30[30x26]	30[29x17x30]	40[40x32]

## INTENSYWNOŚĆ SZLIFOWANIA / ABRASIVE EFFICIENCY:

 szlifowanie / obróbka zgrubna (strong grinding / rough processing)  dogładzanie, polerowanie / obróbka wykańczająca (smoothing, polishing / finishing)

Zastosowania kształtek o spoiwie żywicznym (tzw. plastikowych): gratowanie, zaokrąglanie krawędzi, wygładzanie i ujednoczanie powierzchni, przygotowanie powierzchni detali pod powłoki galwaniczne. Zalecane do stopów metali lekkich oraz tam gdzie wymagane jest uzyskanie gładkiej powierzchni. Wykonujemy także kształtki specjalne zgodnie z wymaganiami klientów.

Main applications of plastic chips: deburring, rounding of sharp edges, smoothing and surface homogenization, surface preparation for galvanic coatings.

Recommended for non-ferrous metals finishing and processes requiring very smooth surfaces.

We manufacture special types of chips for specific users' demand.

Przykład zamówienia / Order example: T60 AK/2: T - kształt/shape, 60 - wymiar/size, AK2 - odmiana/type

